

ОНИ ТРУДИЛИСЬ ЗА РОДИНУ

Трудовые династии
завода «Молот»

Люди, причастные к большой рабочей семье, в наследство оставляют своим детям, внукам, правнукам своё доброе имя и добрые дела, которые есть кому продолжить.

Мир и технологии стремительно меняются – а вместе с ними профессии: одни морально устаревают и исчезают, другие появляются.

Люди, которые «унаследовали» профессию, встречаются все реже. На музейном занятии Вы узнаете о людях и их профессиях, о том, как можно работать не только за зарплату, но и за Родину.

17.02

11.04

ЧТО ТАКОЕ СЕМЬЯ?

Семья – группа живущих вместе близких родственников.

словарь С. И. Ожегова

Семья – основанная на браке или кровном родстве малая группа, члены которой связаны общностью быта, взаимной помощью, моральной и правовой ответственностью.

Большой энциклопедический словарь

СЕМЕЙНЫЕ ЦЕННОСТИ

ВЗАИМО

выручка

понимание

уважение

согласие

любовь

поддержка

Семейные ценности не передаются по наследству, их нельзя купить.

Семья без детей, что цветок без запаха

Семья — опора счастья

Моя семья – мое богатство

Большое горе, когда семья в раздоре

ОТЛИЧИЕ МАЛЬЧИКА ОТ МУЖЧИНЫ В СТЕПЕНИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мальчишки взяли ответственность за свою семью.
Своим трудом приносили вклад в Родину, в Победу,
в светлое будущее.



Иван Гаврилович Серебряков поступил на завод в 1942 году в 15 лет. За сорок лет работы стал высококлассным токарем 5 разряда, ему поручали самую сложную работу. Награждён медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.»

В 1942 году Копытов Борис Гаврилович пришел работать на завод. Во время работы в цехе №10 оказался рядом со Шпагиным Г. С. в мастерской КБ-2, где проявил себя, как талантливый самородок. Имеет многие правительственные награды, Заслуженный машиностроитель РСФСР, Почетный ветеран завода.

Матвеев Иван Андреевич 12-летним подростком в 1943 году пришел в инструментальный цех завода. За труд награжден орденом Трудовой Славы III степени, знаками «Победитель соцсоревнования». Четыре раза избирался депутатом горсовета, вел большую общественную работу в цехе.



Юлия Якимовна и Иван Гаврилович
Серебряковы. 1950 г.



Борис Гаврилович Копытов. 19 г.



Рабочая династия Матвеевых. 1978 г.

ДИНАСТИЯ БАБУШКИНЫ-РАЗИНКОВЫ-ЕНДАЛЬЦЕВЫ

ОБЩИЙ ТРУДОВОЙ СТАЖ – 550 ЛЕТ



Глава династии – Виктор Михайлович Бабушкин (1922-1976), работал на заводе 35 лет токарем в цехе №1. По примеру отца на завод пришли работать его сыновья. Их жёны и дети тоже стали заводчанами.

Иван Александрович Ендальцев (1926-2002) – глава одной из ветвей династии. Ветеран Внликой Отечественной войны, работал на заводе старшим мастером цеха №1, трудовой стаж 36 лет. Почётный ветеран завода, награждён орденами Знак Почёта и Трудового Красного Знамени. Семьи его детей, а также внуки влились в трудовой коллектив заводчан.



Бабушкин
Виктор Михайлович

Бабушкина
Зоя
Григорьевна

Бусыгин Иван Андреевич
Бусыгина (Ендальцева) Любовь Александровна

Ендальцев
Иван Александрович

Ендальцева (Разинкова) Мария Ивановна

Разинков
Иван Гаврилович

Разинкова Наталья Карповна

Разинков Дмитрий Иванович
Разинкова (Каюкова) Августа Васильевна

Бабушкина Вера Викторовна

Бабушкина Надежда Викторовна

Бабушкин Борис Викторович

Бабушкина Любовь Петровна

Бабушкин Михаил Викторович
Бабушкина Валентина Васильевна

Бабушкин Сергей Викторович
Бабушкина Надежда Михайловна

Бабушкин Николай Викторович
Бабушкина Нина Ивановна

Бабушкин Владимир Викторович
Бабушкина (Ендальцева) Финаида Ивановна

Ендальцев Александр Иванович
Ендальцева (Решетникова) Мария Николаевна

Устюжанина (Разинкова) Лариса Дмитриевна

Разинков Сергей Дмитриевич
Разинкова Наталья Леонтьевна

Бабушкин Александр Сергеевич

Бабушкин Алексей Сергеевич

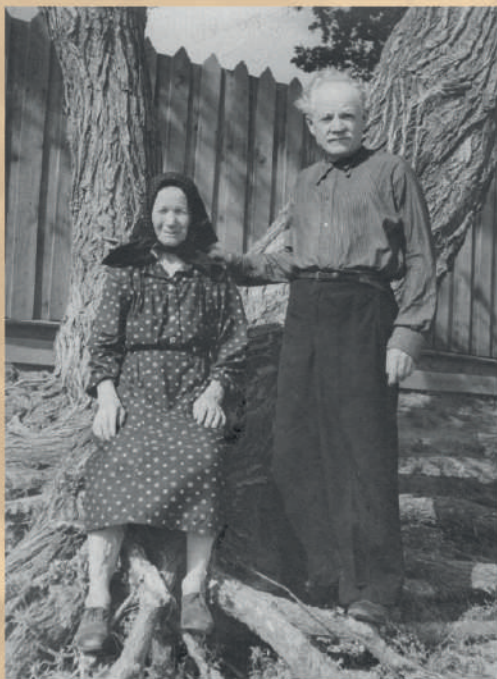
Бабушкин Анатолий Владимирович

Бабушкин Дмитрий Владимирович



Представители династии Бабушкиных. 2004 г.

Глава династии – Иван Гаврилович Разинков (1907-1970) начал работать в Загорске на заводе скобяных изделий. В 1941 году эвакуировался в Вятские Поляны вместе с предприятием, где работал штукатуром-маляром в цехе №16, а после войны перевёз сюда свою семью. Его дети и их семьи продолжили заводскую династию.



ДИНАСТИЯ ЮШИНЫ

ОБЩИЙ ТРУДОВОЙ СТАЖ – 273 ГОДА

Иван Васильевич Юшин

Родился в 1886 году. С 1936 года работал на шпульной фабрике, а затем продолжил трудиться на заводе модельщиком. Его сын Николай Иванович воевал на воронежском и Сталинградском фронте, а после войны 45 лет работал на заводе начальником лаборатории ЭТЛ.



Фаина Ивановна Головизнина (Юшина)

Почетный ветеран трудового тыла с 1942 года. Стахановка, бригадир молодежной бригады, многостаночница, передовая рабочая литейного цеха. Награждена медалями «За трудовую доблесть» и «Почётный ветеран завода».



КАК СТРОИЛСЯ ЗАВОД



Лесопильный цех. 1930-е гг.



Общий вид шпульной фабрики. кон. 1930-х гг.



На участке сборки автоматов ППШ. 1944 г.



Здание заводоуправления. нач. 1980-х гг.



Вид на завод со стороны ул. Ленина. 1995 г.



Здание заводоуправления. 2015 г.



ТРУДОВАЯ ДИНАСТИЯ — ГОРДОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ

Преемственность традиций, сопричастность к общему делу и профессионализм — именно эти черты характерны для трудовых династий.

Быть представителем трудовой династии — двойная ответственность:

- поддерживать честь семьи,
- оправдать свою принадлежность к семье.





Шпагин Георгий Семёнович

1897–1952

конструктор-оружейник

«Создавая свою конструкцию, я стремился разрешить три основные задачи:

- в обращении изделие должно быть простым и надёжным,*
- в производстве — не сложным, доступным для массового изготовления рабочими невысокой квалификации,*
- для государства образец должен быть самым дешёвым».*

Герой Социалистического Труда, кавалер трёх орденов Ленина, ордена Красной Звезды, ордена Суворова II степени, Лауреат Сталинской премии.

Родился в деревне Ключниково Владимирской губернии в крестьянской семье. Окончил трёхлетнюю школу. В 1916 году призван в царскую армию, направлен в оружейные мастерские, где получил квалификацию слесаря-оружейника. Позже оружейный мастер в стрелковом полку Красной Армии.

Создатель ППШ, внёс в конструкцию изменения, обусловленные как накопленным боевым опытом, так и модернизацией массового поточного производства. Только в результате внедрения рацпредложений Г.С. Шпагина завод в 1942 году получил экономию более 1 400 000 рублей.

Завод в Вятских Полянах стал головным предприятием по изготовлению ППШ для Красной Армии. Из 5 300 000 ППШ, поступивших в войска в годы войны, оружейники из Вятских Полян выпустили около 2 500 000.

Г.С. Шпагин продолжал конструкторскую работу до конца жизни.



Михаил Тимофеевич Калашников

1919–2013

конструктор-оружейник

«Солдат сделал оружие для солдата. Я сам был рядовым и хорошо знаю трудности, с которыми сталкиваются в солдатской жизни...

Получилось простое, надёжное и эффективное оружие. АК работает в любых условиях ...

Но хочу сказать, что сделать простое иногда во много раз сложнее, чем сложное»

Генерал-лейтенант, Герой Российской Федерации, дважды Герой Социалистического Труда. Обладатель многочисленных орденов и медалей не только нашей страны, но и иностранных государств, лауреат шести Государственных премий

Родился в селе Курья Алтайского края в многодетной крестьянской семье.

После окончания восьми классов средней школы, во время службы в рядах Красной армии проявил себя как изобретатель. Он разработал инерционный счетчик количества выстрелов танковой пушки, приспособление для эффективной стрельбы из пистолета через щели в башне танка, а также сконструировал прибор для учета моторесурса двигателя танка.

В январе 1949 года изобретение М.Т. Калашникова приняли на вооружение Советской армии под названием «7,62-мм автомат Калашникова образца 1947 года (АК)».

Всю жизнь работал на Ижевском машиностроительном заводе, на котором развернули серийное производство автомата АК-47. Всего в конструкторском бюро Калашникова создано более сотни образцов боевого оружия.

ОСНОВНЫЕ СТАДИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ





Конструкторское бюро

команда инженеров, которые претворяют идеи в жизнь. Занимается разработкой и конструированием будущих изделий или их составных частей.



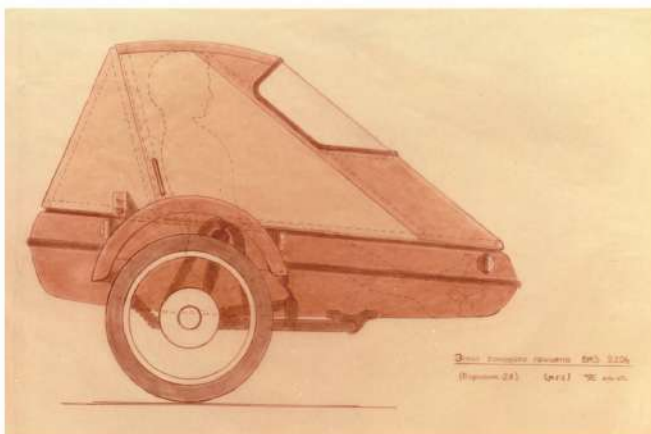
Конструктор

специалист, который разрабатывает, проектирует и модифицирует различные изделия, механизмы, устройства или системы.



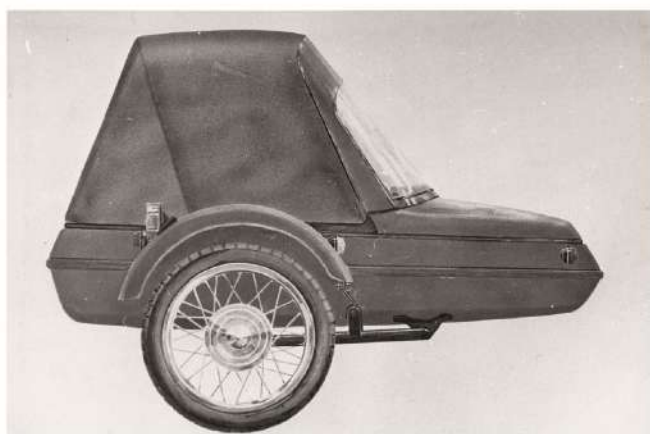
Проект

замысел, идея, образ, воплощённые в форму описания, расчётов, чертежей, раскрывающих смысл и возможность его практической реализации.



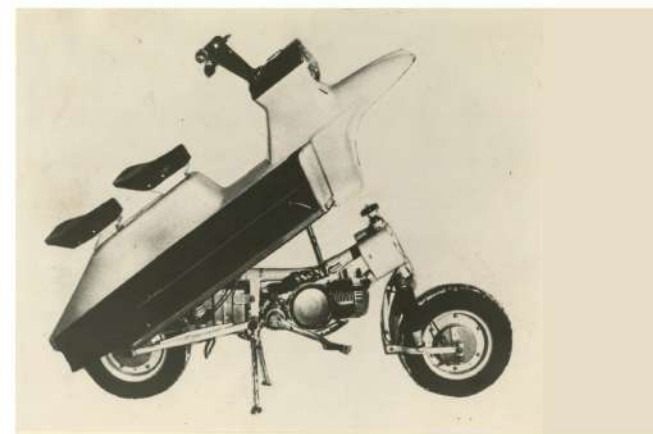
Эскиз

воплощение идеи на листе бумаги — набросок будущей иллюстрации, картины, скульптуры, здания, техники или другого объекта.



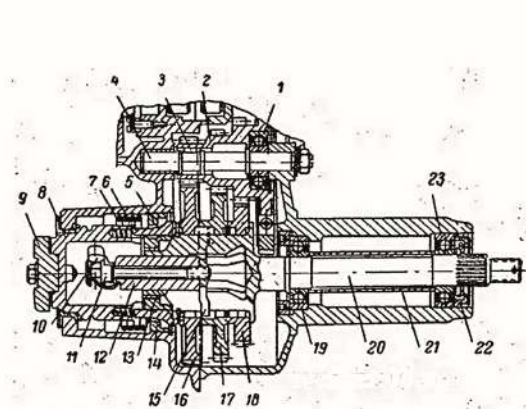
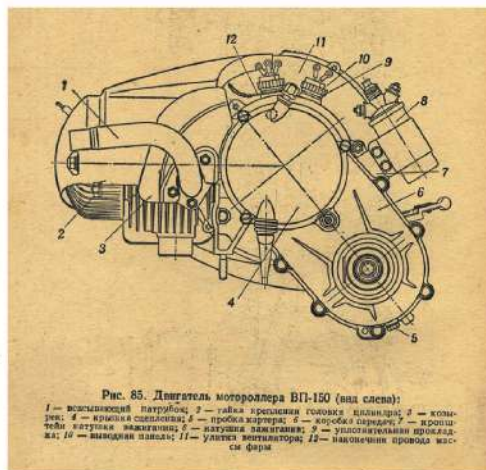
Технический рисунок

наглядное графическое изображение объекта, выполненное от руки на глаз с соблюдением его конструктивной формы и размеров.



Модель

уменьшенное или в натуральную величину воспроизведение или схема чего-либо; упрощённое подобие реального объекта и протекающих в нём процессов, явлений.



Чертёж

документ, содержащий графическое изображение в определённом масштабе с указанием размеров и условно выраженных технических условий, а также сведения, необходимые для изготовления изделия и контроля.



Авторское свидетельство

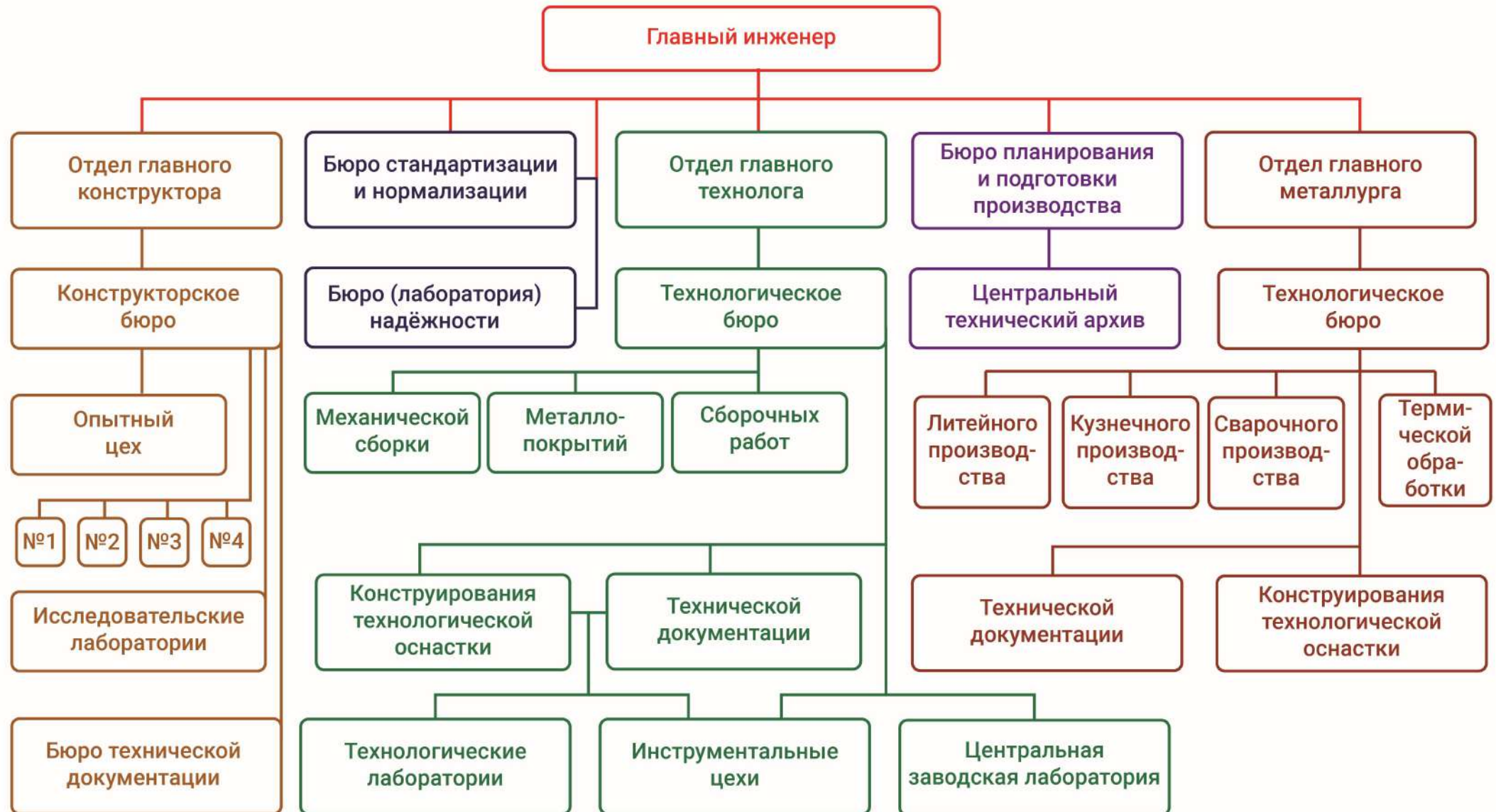
документ, удостоверяющий авторское право на изобретение.



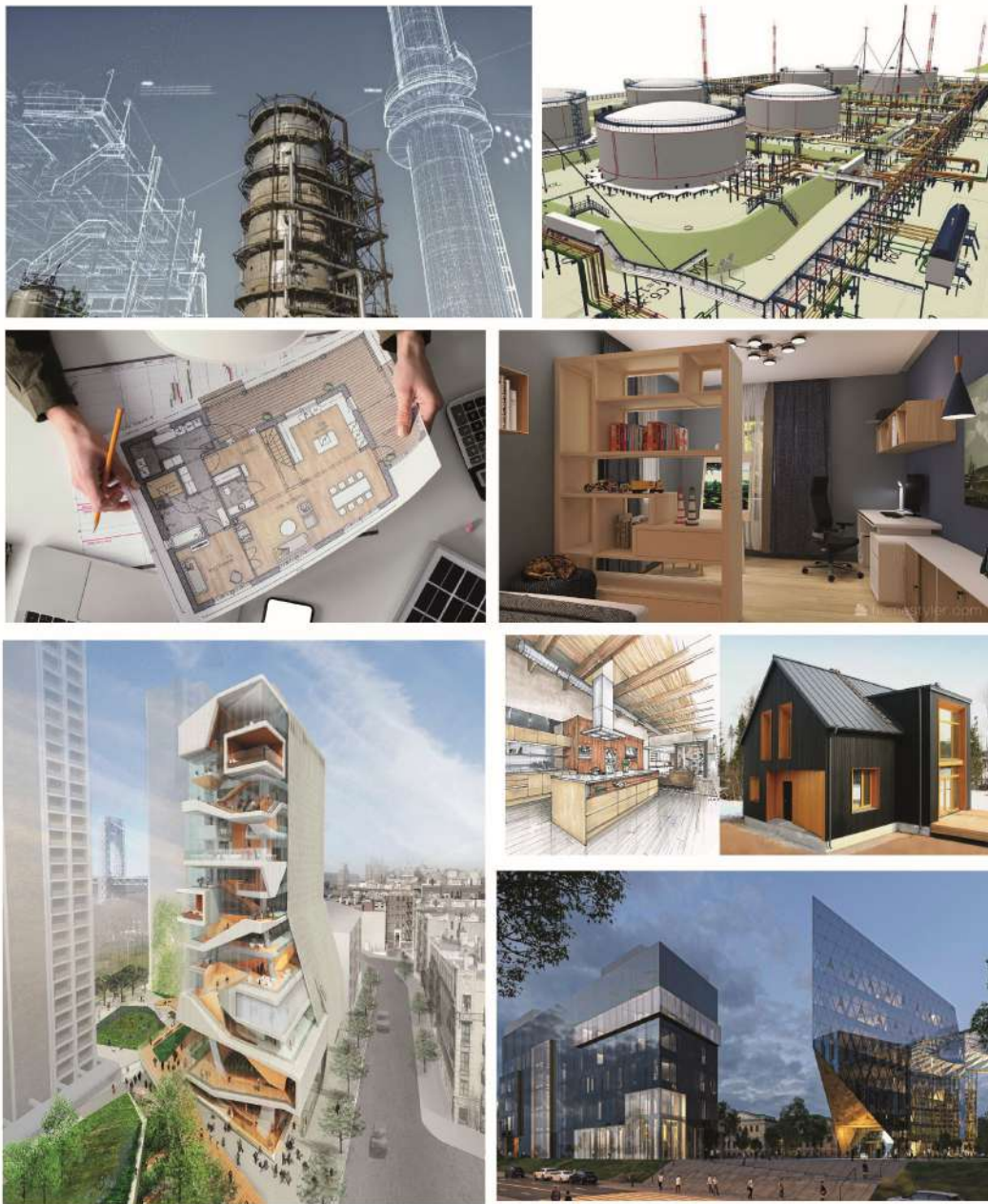
Изделие

продукт труда, вещь, произведённая для практического применения, сделанная с определённым назначением.

ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗАДЕЙСТВОВАННЫЕ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА



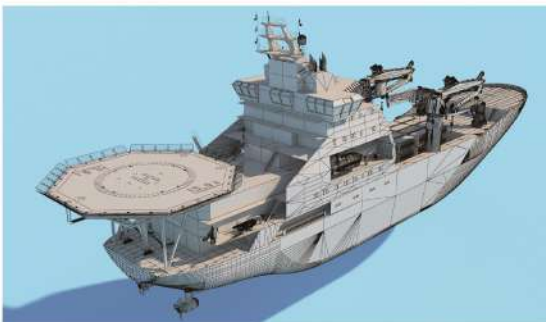
Строительство, дизайн интерьера



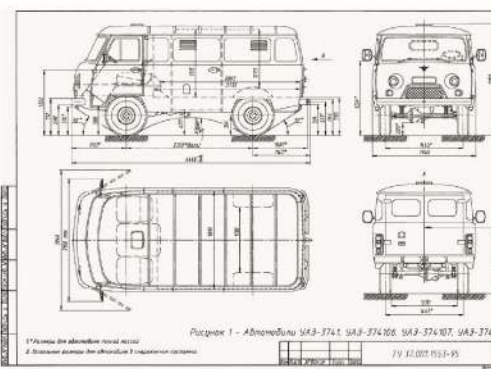
Конструирование швейных изделий



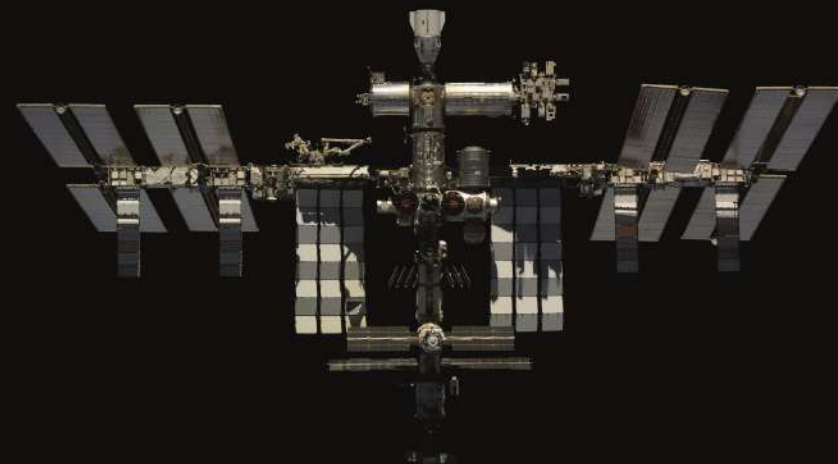
Судостроение



Машиностроение



Авиация и космонавтика



**ТО, ЧТО КАЗАЛОСЬ
НЕСБЫТОЧНЫМ
НА ПРОТЯЖЕНИИ
ВЕКОВ, ЧТО ВЧЕРА
БЫЛО ЛИШЬ
ДЕРЗНОВЕННОЙ
МЕЧТОЙ,
СЕГОДНЯ
СТАНОВИТСЯ
РЕАЛЬНОЙ
ЗАДАЧЕЙ,
А ЗАВТРА —
СВЕРШЕНИЕМ.**



**Сергей Павлович
Королёв**

*Конструктор
ракетной техники*